

VENTURI · MUNCUNG

Muncung Aliran

Flow Nozzle (ISO 5167 Long Radius)

MODEL : DHON-BW / DHON-HR / DHON-FL



DHON-BW

DHON-HR

DHON-FL

Muncung aliran lebih mahal daripada orifis dari segi struktur, tetapi sesuai untuk pengukuran aliran bendalir yang mengalir pada suhu dan tekanan tinggi.

Dalam keadaan pengukuran yang sama, muncung aliran mempunyai kekuatan mekanikal yang tinggi, boleh mengalirkan lebih 60% aliran berbanding orifis dengan bore yang sama, dan boleh mengukur aliran bendalir yang mengandungi zarah pepejal dengan gangguan lebih kecil daripada orifis. Oleh itu ia juga sesuai untuk bendalir berhalaju tinggi.

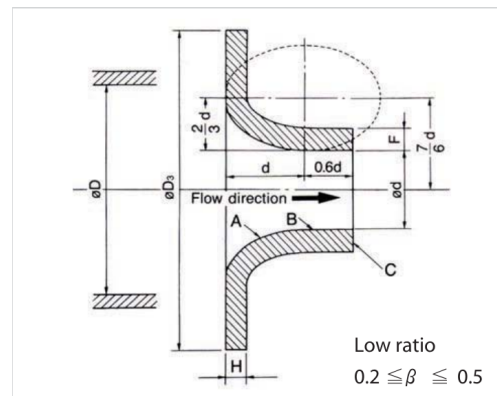
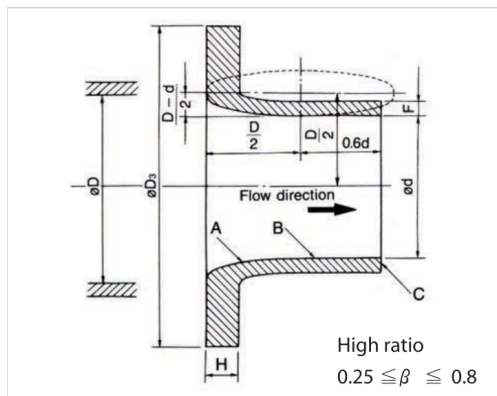
Selain muncung sahaja, ia juga dibekalkan dalam bentuk meter run dengan paip pendek dikimpal pada kedua-dua belah hulu dan hilir.

2B ~ 24B (50A ~ 600A)

 β 0.2 ~ 0.8Ketepatan $\pm 2.0\%$

Tap 1D - 1/2D

Prinsip Pengukuran



Long radius nozzle

Bentuk muncung jejari panjang — High ratio ($0.25 \leq \beta \leq 0.8$) · Low ratio ($0.2 \leq \beta \leq 0.5$)

Muncung jejari panjang terdiri daripada bahagian pengecutan berbentuk elips (lengkuk suku elips) dan kerongkong silinder sepanjang $0.6d$, dengan tekanan pembezaan dikesan pada tap di kedudukan $1D$ hulu · $1/2D$ hilir ($1D-1/2D$ taps).

Mengikut β ($= d/D$), ia dibahagikan kepada muncung High ratio ($0.25 \leq \beta \leq 0.8$) dan muncung Low ratio ($0.2 \leq \beta \leq 0.5$), dengan bentuk yang berbeza.

Jenis · Konfigurasi Model



FIG 1 · DHON-BW

Gambaran keratan untuk memudahkan pemahaman

Jenis kimpalan — muncung dikimpal terus pada paip, imej keratan



FIG 2 · DHON-HR

Gambaran keratan untuk memudahkan pemahaman

Jenis gelang pemegang — muncung dipegang oleh gelang di dalam meter run, imej keratan



FIG 3 · DHON-FL

Gambaran keratan untuk memudahkan pemahaman

Jenis bibir — muncung diapit antara bibir keratan

Tiga imej ini ialah gambaran keratan memanjang paip untuk menunjukkan kaedah pemasangan; produk sebenar ialah paip / meter run tertutup.

Item	DHON-BW Jenis sisipan kimpalan (Weld in)	DHON-HR Jenis gelang penahan (Holding Ring)	DHON-FL Jenis bebibir
Ciri	Butt welding mounting type (Weld in type, FIG 1)	Holding ring mounting type (Holding Ring type, FIG 2)	Flange mounting type (Flange type, FIG 3)
Turndown	6:1	6:1	6:1
Bahan	Carbon Steel, STS304, STS316, Inconel, Monel, Hastelloy	Carbon Steel, STS304, STS316, Inconel, Monel, Hastelloy	Carbon Steel, STS304, STS316, Inconel, Monel, Hastelloy
Sambungan	Butt Weld	Butt Weld	Flange 150#, 300#, 600#, 900#, 1500#, 2500#
Paip yang Sesuai	2B ~ 24B (50A ~ 600A) Pipe	2B ~ 24B (50A ~ 600A) Pipe	2B ~ 24B (50A ~ 600A) Pipe
Piawaian	ISO5167-3	ISO5167-3	ISO5167-3
Ketepatan	±2.0%	±2.0%	±2.0%

Spesifikasi Teknikal

Item	Nilai
Ketepatan	±2.0%
Turndown	6:1
Jenis pemasangan	ISO 5167 Long Radius — Weld in type (FIG 1) · Holding Ring type (FIG 2) · Flange type (FIG 3)
Piawaian pengiraan aliran	ISO5167, JIS Z 8762, ASME, KS A 0612
Tap tekanan	1D - 1/2D taps
Diameter Paip yang Sesuai	2 to 24B (50A to 600A)
Julat β	0.2 ≤ β ≤ 0.8 — Low beta long radius nozzle 0.2 ≤ β ≤ 0.5 · High beta long radius nozzle 0.25 ≤ β ≤ 0.8
Bahan muncung	Carbon Steel · 304SS, 304L SS, 316SS, 316L SS · Ni, Cr, Mo Alloy Steel (A182 F11 to 91)
Bahan meter run	A53 Gr B · A106 Gr B · A335 P11 · A335 P22 · A335 P51 · A335 P91
Kelas Bebibir	150#, 300#, 600#, 900#, 1500#, 2500# (DHON-FL)
Sambungan tap tekanan pembezaan	NPT 1/2 · NPT 3/4 · SW 1/2 · SW 3/4
Meter run jenis gelang penahan	4D hulu (MIN.) · 2D hilir (MIN.) · Sudut pengecil 30° Max · Kimpalan sambat (splice weld) diperlukan untuk mengekalkan panjang hilir minimum mengikut A.S.M.E. Fluid Meters
Perhatian jenis sisipan kimpalan	Bagi saiz di bawah 3", kimpalan sambungan hilir mungkin bertindih dengan kimpalan muncung/paip

Piawaian · ISO 5167-3 · ISO 5167 · JIS Z 8762 · ASME · KS A 0612

Keperluan Pemasangan

- Kedudukan tap ialah 1D hulu dan 1/2D hilir daripada muka hulu muncung (1D-1/2D taps).
 - Jenis gelang penahan (DHON-HR) dibuat sebagai meter run yang merangkumi paip lurus sekurang-kurangnya 4D hulu dan 2D hilir, dengan sudut pengecil sambungan 30° atau kurang.
- Bagi jenis sisipan kimpalan (DHON-BW) bersaiz di bawah 3", kimpalan sambungan hilir mungkin bertindih dengan kimpalan muncung/paip.
 - Sama ada meter run disertakan ditentukan oleh kod pesanan Meter Run (N: muncung sahaja / Y: termasuk meter run).

Maklumat Pesanan (How to Order)

1 Model (DHON-)	
BW	Weld in type (jenis sisipan kimpalan)
HR	Holding Ring type (jenis gelang penahan)
FL	Flange type (jenis bebibir)

2 Meter Run	
N	Element Only (muncung sahaja)
Y	Meter run Include (termasuk meter run)

3 Nominal Pipe Size	
☐ ☐ ☐	Pipe size in inch or mm (diameter nominal paip, inch atau mm)

4 Nozzle Material	
A1	A105
4S	A182 F304
4L	A182 F304L
6S	A182 F316
6L	A182 F316L
11	A182 F11
22	A182 F22
51	A182 F51
91	A182 F91
OP	Option

5 Meter Run Material	
A5	A 53 Gr B
10	A 106 Gr B
P1	A 335 P11
P2	A 335 P22
P5	A 335 P51
P9	A 335 P91
00	Option

6 Diff' Taps	
1	NPT 1/2
2	NPT 3/4
3	SW 1/2
4	SW 3/4

7 Flange Type	
000	Flange Rating (penentuan kelas bebibir)

8 Option	
☐ ☐ ☐	Pilihan (dirunding secara berasingan)